



16°
anno

GIORNATA DELLA VIRTÙ CIVILE

“RESPONSABILITÀ”

in memoria di **Giorgio Napolitano**

SOTTO L'ALTO PATRONATO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

21 Novembre 2024

Conservatorio Giuseppe Verdi di Milano
Via Conservatorio 12
Ingresso gratuito per tutte le iniziative



▶ ATTIVITÀ PER LE SCUOLE

ore 9 - 16

- “Le buone scelte”
- “La società siamo noi”
- “Io cittadino responsabile, libero”

Premiazione ed esposizione dei lavori realizzati dalle Scuole Primarie e Secondarie in collaborazione con **Movimento Mezzopieno** con la partecipazione di testimoni | conduce **Robin Consiglio**

▶ LEZIONE GIORGIO AMBROSOLI

ingresso dalle ore 19.00 - inizio ore 19.30

in ricordo di **Giorgio Napolitano** Presidente Emerito della Repubblica Italiana in collaborazione con il Centro BAFFI dell'Università Bocconi

Introduzione di **Umberto Ambrosoli** e **Donato Masciandaro**

Consegna della Borsa di Studio “Associazione Civile Giorgio Ambrosoli” offerta da Intesa Sanpaolo agli scholar della Bocconi

Nando dalla Chiesa consegna due Premi Studio intitolati al Generale Carlo Alberto dalla Chiesa offerti dall'Associazione Civile Giorgio Ambrosoli agli scholar dell'Università degli Studi di Milano

Ferruccio de Bortoli dialoga con **Paola Severino** Presidente Luiss School of Law e Scuola Nazionale dell'Amministrazione, già Ministro della Giustizia

Giulio Napolitano docente di Diritto Amministrativo Università degli Studi Roma Tre

Maurizio Caprara editorialista del Corriere della Sera, già Consigliere del Presidente Napolitano e direttore dell'Ufficio Stampa e Comunicazione del Quirinale

▶ CONCERTO CIVILE GIORGIO AMBROSOLI - XVI EDIZIONE AMERICAN SOUNDS

ore 21 - trasmesso da **Rai Radio3**

George Gershwin (1898-1937) *Rhapsody in Blue*

Leonard Bernstein (1918-1990) *West side Story* (arrangiamento di Bill Reddie)

Duke Ellington (1899-1974) Brani tratti dai *Sacred Concerts*

Guest **Orazio Sciortino** pianoforte

VJO Verdi Jazz Orchestra del Conservatorio di Milano

Direttore **Pino Jodice**

LA GIORNATA DELLA VIRTÙ CIVILE SI MOLTIPLICA!

2024

28 settembre
RONDINE
Cittadella della Pace



8 novembre
PALERMO
Univ. degli Studi di Palermo



19 novembre
TORINO
Fondazione Fulvio Croce



Media Partner



Si ringraziano

